

AVANZAMENTO PRODUZIONE E MONITORAGGIO

Nicim Monitor gestisce il controllo delle dispersioni in tempo reale; l'obiettivo primario è la riduzione del lead time di trasformazione dei prodotti e di conseguenza l'esposizione finanziaria dell'azienda.

Nicim Monitor persegue l'obiettivo gestendo e coordinando la comunicazione in tempo reale tra i reparti di produzione e gli enti dedicati alla movimentazione dei materiali, alla qualità ed alla manutenzione.

Nicim Monitor è il sistema software per la rilevazione in tempo reale dei dati di produzione, finalizzato all'aggiornamento e al controllo dell'avanzamento lavori, la consuntivazione dei tempi e delle quantità prodotte, il monitoraggio degli impianti e della produzione. L'obiettivo primario del sistema è l'esatta rilevazione dei dati garantendo l'integrità delle informazioni e la loro tempestività per un efficace controllo del processo produttivo, permettendo di seguire e verificare quotidianamente tutte le attività che concorrono alla realizzazione del piano di produzione.

Logistica: all'atto del completamento dell'unità di movimentazione viene emessa un'etichetta di accompagnamento e generata l'eventuale missione di trasferimento (rivolta a sistemi di movimentazione automatica e/o manuale). Dinamicamente viene gestito il piano di movimentazione per i carrellisti, la situazione dei cassoni (WIP) in attesa di essere serviti e la registrazione dei tempi di stazionamento ai piedi delle macchine. Il sistema effettua la quadratura delle ore di movimentazione per operatore.

Qualità: all'atto della dichiarazione di pezzi non conformi o in attesa di benessere viene emessa una richiesta di intervento all'ente qualità e gestito dinamicamente il piano dei controlli da effettuare. In tempo reale è possibile consultare la situazione dei pezzi in attesa di benessere non ancora serviti e registrare i tempi di attesa intervento da parte dell'ufficio qualità.

Manutenzione: all'atto della dichiarazione del fermo macchina (attività manuale o automatica) viene inoltrata la richiesta di intervento alla manutenzione. La presa in consegna della macchina da parte dei manutentori permette di monitorare separatamente i tempi di attesa intervento ed i tempi di fermo macchina. L'obiettivo è il controllo dell'efficienza e del dimensionamento delle squadre di manutenzione.

Nicim Monitor è lo strumento di supporto alle attività decisionali ed operative dei seguenti enti:

DIREZIONE

- controllo delle dispersioni

- costificazione prodotti

PRODUZIONE PROGRAMMAZIONE

- statistiche utilizzo risorse

- stato avanzamento lavorazioni

- monitoraggio impianti

LOGISTICA

- generazione missioni di movimentazione

- quadratura ore operatori

MANUTENZIONE

- controllo efficienza squadra manutentori

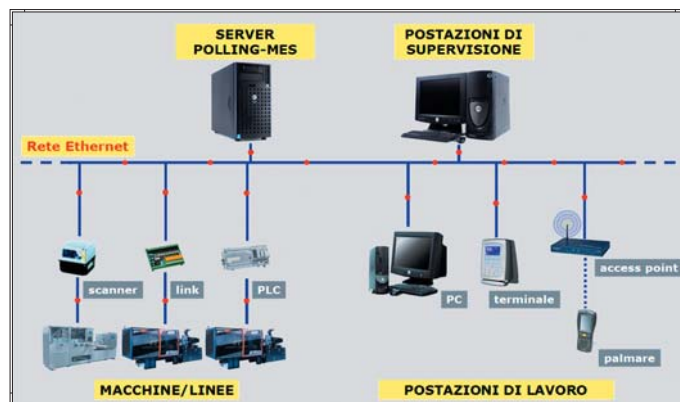
- controllo manutenzione macchine

QUALITÀ

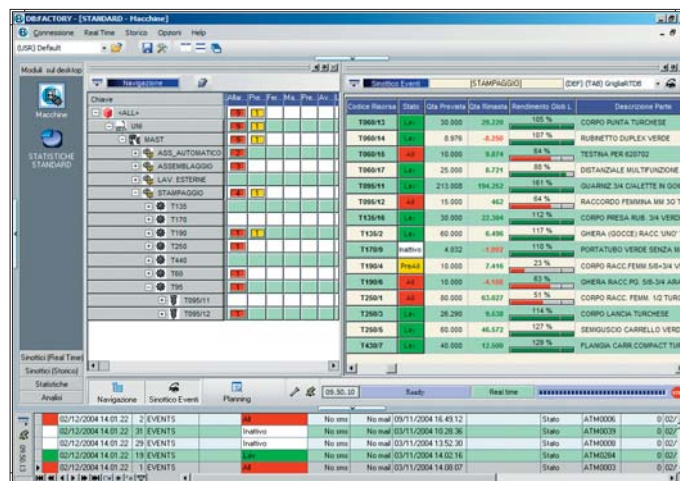
- piano dei controlli

- tracciabilità materiali

- gestione non conformità



Architettura hardware



Codice Risorse	Stato	Qta Preleva	Qta Massima	Rendimento Dis.L.	Stato	Stato
199643	OK	30.200	26.700	105 %	OK	OK
199644	OK	8.976	8.200	107 %	OK	OK
199645	OK	10.800	8.876	84 %	OK	OK
199647	OK	25.000	8.724	85 %	OK	OK
199649	OK	213.000	194.760	88 %	OK	OK
199642	OK	15.000	480	84 %	OK	OK
13356	OK	30.000	22.200	112 %	OK	OK
199642	OK	60.000	6.498	117 %	OK	OK
199642	OK	4.032	1.000	110 %	OK	OK
19964	OK	10.000	7.416	73 %	OK	OK
19966	OK	10.000	4.488	81 %	OK	OK
19961	OK	80.000	63.822	81 %	OK	OK
19963	OK	26.200	9.528	114 %	OK	OK
19965	OK	80.000	48.872	127 %	OK	OK
14287	OK	40.000	12.600	129 %	OK	OK

Sintotico delle risorse

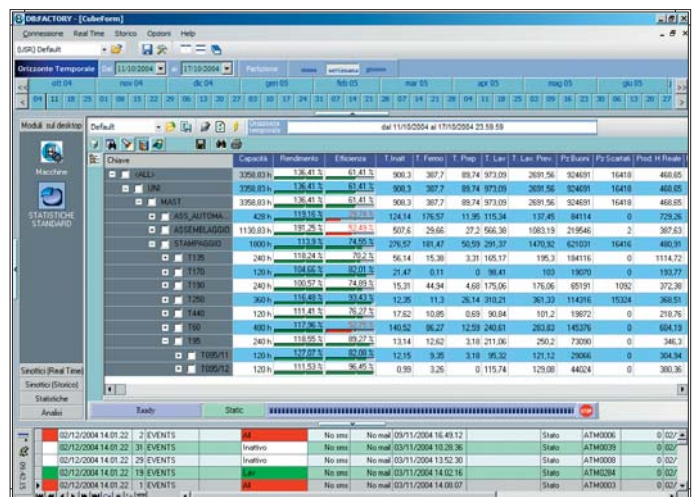
Nicim Monitor permette di:

- Controllare in tempo reale la transazione effettuata
- Registrare i tempi di attrezzaggio, avviamento, lavorazione, rilavorazione, controllo qualità, movimentazione materiali, manutenzione
- Gestire i cicli in autoapprendimento
- Rilevare i fermi impianto e le quantità prodotte in modo automatico
- Registrare le attività improduttive
- Gestire l'avanzamento automatico e/o manuale sui centri multipallet
- Registrare le presenze ed eseguire la quadratura ore
- Gestire gli equipaggi
- Gestire le attrezzature (usura, manutenzione, ubicazione)
- Dichiarare i materiali utilizzati, automatizzare il carico, scarico dei magazzini
- Gestire i magazzini di reparto, monitorare e valorizzare il WIP
- Identificare il materiale circolante (etichettatura cassoni)
- Gestire le informazioni legate alla tracciabilità dei componenti
- Gestire informazioni aggiuntive alla bolla di lavorazione (disegni, schede tecniche, fotografie, filmati)
- Registrare i dati di qualità
- Gestire attività in affiancamento, frazionamento
- Gestire automaticamente i passaggi consegne tra i vari turni
- Gestire le bolle cucite

Nicim Monitor è costituito da postazioni di supervisione e di dichiarazione eventi. Le postazioni di lavoro a bordo macchina consentono la dichiarazione delle informazioni di avanzamento, fermi macchina e scarti produttivi, mediante bolle di lavoro con codice a barre emesse sulla base del piano di lavoro simulato (o attraverso semplici operazioni selezionando a video le attività previste dal piano). Le attività dichiarative sono finalizzate alla gestione del ciclo logistico, qualitativo e di manutenzione. La postazione di supervisione consente l'analisi dei dati di avanzamento, il monitoraggio degli impianti, il controllo delle efficienze produttive, al fine di coordinare le attività di reparto e rendere disponibile il dato consuntivo al sistema centrale su cui risiedono le procedure gestionali.

Nicim Monitor consente di collegare i processori delle macchine operatrici con il sistema di supervisione ed avanzamento produzione, al fine di permettere di monitorare i parametri delle risorse quali produzioni effettuate, scartate e fermi macchina.

Nicim Monitor prevede una serie di controlli logici e formali sulle transazioni effettuate e sulle modalità di dichiarazione, impostabili dall'utente. L'operatività in ambiente multitasking garantisce l'utilizzo condiviso di risorse quali emulazione sistema centrale, interrogazione terminali, analisi in tempo reale dei dati raccolti. La visualizzazione in tempo reale dello stato dell'impianto e degli operatori è rappresentata graficamente attraverso sinottici configurabili.



Statistiche configurabili